



3轴点胶机控制器

PMC4300

功能特点

- 点胶机控制系统由手持盒（PMC4300T）和控制器（PMC4300M）组成，两者通过串口连接，手持盒完成人机接口的工作，通过简洁人性化的教导方式生成用户的轨迹文件，通过串口下载到控制器；
- 控制器完成运动控制和胶水控制等功能；
- 为用户提供了孤立点、平面直线、空间直线、圆弧、图形导入、U盘、IO控制、电机复位、提前开关胶、速度平滑等功能；

性能指标

- 电机轴数：3轴；
- 脉冲频率：50Hz~250KHz，差分或单端输出；
- IO数量：16路输入，8路输出；
- 手持盒像素：320X240，单色；
- 按键数量：32个。
- 文件存储空间：256M；
- 工作电压：24VDC；
- 工作温度：0℃~50℃；
- 保存温度：-10℃~60℃；
- 环境湿度：5%~90%。

应用说明

- 支持直线、圆弧插补；
- 支持图形导入，速度前瞻处理；
- 提供阵列、批量修改等高级编辑功能；
- 可存储1000个独立运行程度。

安装尺寸

